



ACCOPLAST E

Mastic à chaud
pour pontage de fissures sur enrobé bitumineux.



DOMAINES D'EMPLOI

- Scellement des fissures dans les tapis d'enrobé bitumineux, avec pontage d'épaisseur et de largeur contrôlé.

DEFINITION

- L'ACCOPLAST E est un mastic élastoplastique à chaud, à base de bitume, d'élastomères, de plastifiant et de charges fines.

CARACTERISTIQUES

- Densité à 20°C 1,44 ± 0,05
- Allongement à 20°C > 500 %
- Allongement à - 18°C > 50 %
- Température bille anneau > 85°C
- Tractions compressions successives à -18°C Aucune rupture après 40 cycles
- Pénétration au cône à 25°C en 10ème de mm 50 - 80
- Pas de fluage d'une couche de 1 cm d'épaisseur sur surface verticale jusqu'à 65°C.

AVANTAGES

- Excellente adhérence sur enrobé bitumineux sans couche d'accrochage.
- Absence de fluage à température élevée, jusqu'à + 65°C.
- Excellent comportement à basse température.

MODE D'EMPLOI

- La mise en œuvre se fait à chaud.
- Le fondoir, à double enveloppe à bain d'huile, doit être doté d'un système de malaxage continu et d'un thermomètre de contrôle du bain d'huile et du mastic.
- L'ACCOPLAST E doit être chauffé à une température régulée entre 140°C et 180°C.
- Ce très large intervalle permet de régler la viscosité en fonction de la largeur des fissures à sceller.

ATTENTION : Ne pas dépasser la température de 200°C (début de décomposition du produit).



**MISE EN ŒUVRE**

- Avant application, la fissure doit être nettoyée et préchauffée par soufflage à l'aide d'une lance thermo-pneumatique (sauf dans le cas d'enduit superficiel).
- L'application doit être réalisée à l'aide d'une pompe de transfert qui injecte le produit directement dans le sabot de pontage (la pompe doit être vidée à chaque arrêt de travail).
- L'épaisseur et la largeur du pontage des micro-fissures sont réglées à l'aide d'un sabot finisseur.
- **SCCELLEMENT ET PONTAGE DES MICRO-FISSURES**
 - Température de mise en œuvre : Entre 160 et 180°C
- **SCCELLEMENT DES MACRO-FISSURES** (Largeur supérieure à 3 mm)
 - Température de mise en œuvre : Entre 140 et 160°C.
 - Dans tous les cas, le remplissage se fera sur 1 cm de profondeur minimum.
 - Le mastic doit être sablé à chaud au sable propre de 1-2 mm.
 - Dès que le mastic est refroidi à moins de 50°C, la chaussée peut être rendue à la circulation.
 - Ne pas appliquer le mastic sur surface humide ou polluée par des hydrocarbures, huiles ou autres impuretés.

CONDITIONNEMENT

- L'ACCOPLAST E est conditionné sous forme solide, en sac papier siliconé avec film intérieur en polyéthylène fusible, de ± 25 kg, logé sur palette d'un poids unitaire de 1000 kg environ (unité de vente).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- La température minimale du support doit être de + 3°C (ne pas appliquer sur support humide).
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information se reporter aux fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- L'ACCOPLAST E peut être conservé pendant 5 ans, sous abri, dans son emballage d'origine non entamé à partir de la date d'expédition du produit.



CE	
INTERDESCO 26 Boulevard Paul Vaillant Couturier 94 200 IVRY SUR SEINE 06	
EN 14188-1 ACCOPLAST E Produit de scellement de joints appliqué à chaud, type N1	
Collage	
- traction maximale (N/mm ²)	0,79
- traction finale (N/mm ²)	0,09
- défaut d'adhésion (%)	0
- défaut de cohésion (%)	0
Cohésion	
- traction maximale (N/mm ²)	0,42
- défaut d'adhésion (mm ²)	10
- défaut de cohésion (mm ²)	0
Pour climat froid	
- traction maximale sur enrobé (N/mm ²)	PND
- traction maximale sur béton (N/mm ²)	PND
- défaut d'adhésion	PND
- défaut de cohésion	PND
Résistance à la déformation	
- résilience (%)	71
- pénétration au cône (0,1mm)	61
Stabilité à la chaleur	
- résilience (%)	75
- pénétration au cône (0,1mm)	65
Résistance au fluage (mm)	0
Durabilité	
- compatibilité avec les revêtements hydrocarbonés	Conforme

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.